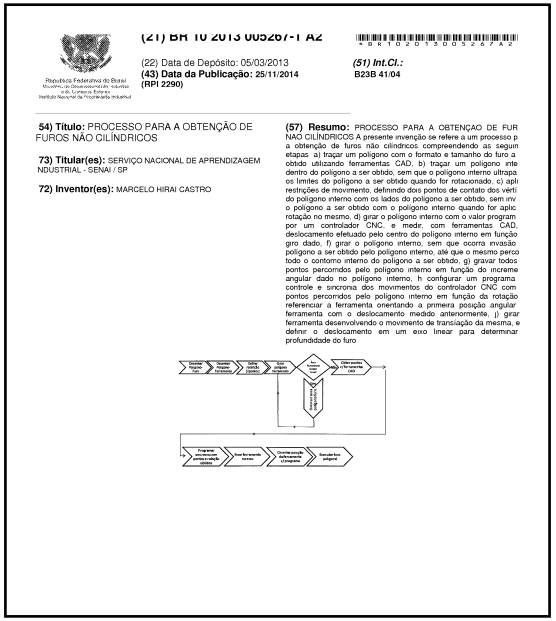
BR102013005267 A1



(21) BR 10 2013 005267-1 A2

(22) Data de Depósito: 05/03/2013
(43) Data da Publicação: 25/11/2014
(RPI 2290)

(51) Int.Cl.:
B23B 41/04

54) Título: PROCESSO PARA A OBTENÇÃO DE FUROS NÃO CILÍNDRICOS

73) Titular(es): SERVIÇO NACIONAL DE APRENDIZAGEM NDUSTRIAL - SENAI / SP

72) Inventor(es): MARCELO HIRAI CASTRO

(57) Resumo: PROCESSO PARA A OBTENÇAO DE FUR NAO CILINDRICOS A presente invenção se refere a um processo p a obtenção de furos não cilíndricos compreendendo as seguin etapas a) traçar um polígono com o formato e tamanho do furo a obtido utilizando ferramentas CAD, b) traçar um polígono inte dentro do polígono a ser obtido, sem que o polígono interno ultrapa os limites do polígono a ser obtido quando for rotacionado, c) apli restrições de movimento, definindo dois pontos de contato dos vérti do polígono interno com os lados do polígono a ser obtido, sem inv o polígono a ser obtido com o polígono interno quando for aplic rotação no mesmo, d) girar o polígono interno com o valor program por um controlador CNC, e medir, com ferramentas CAD, deslocamento efetuado pelo centro do polígono interno em função giro dado, f) girar o polígono interno, sem que ocorra invasão polígono a ser obtido pelo polígono interno, até que o mesmo perco todo o contorno interno do polígono a ser obtido, g) gravar todos pontos percorridos pelo polígono interno em função do increme angular dado no polígono interno, h) configurar um programa controle e sincrona dos movimentos do controlador CNC com pontos percorridos pelo polígono interno em função da rotação referenciar a ferramenta orientando a primeira posição angular ferramenta com o deslocamento medido anteriormente, j) girar ferramenta desenvolvendo o movimento de translação da mesma, e definir o deslocamento em um eixo linear para determinar profundidade do furo

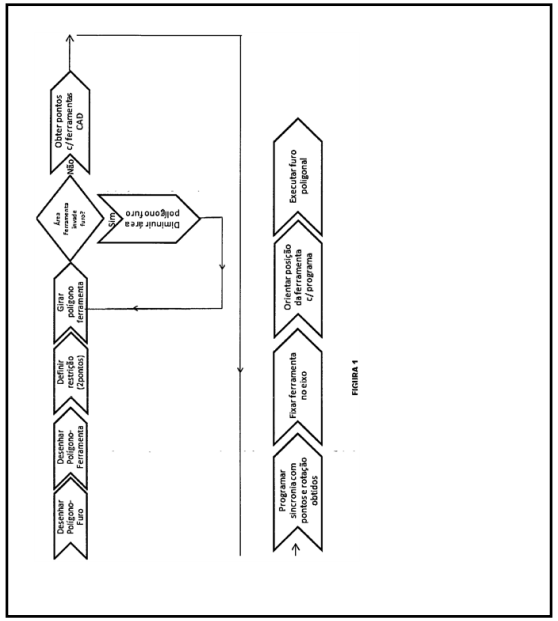


FIGURA 1

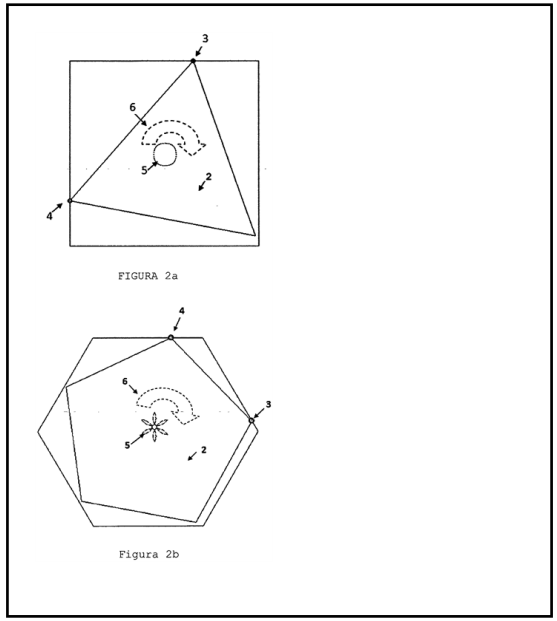


FIGURA 2a

Figura 2b

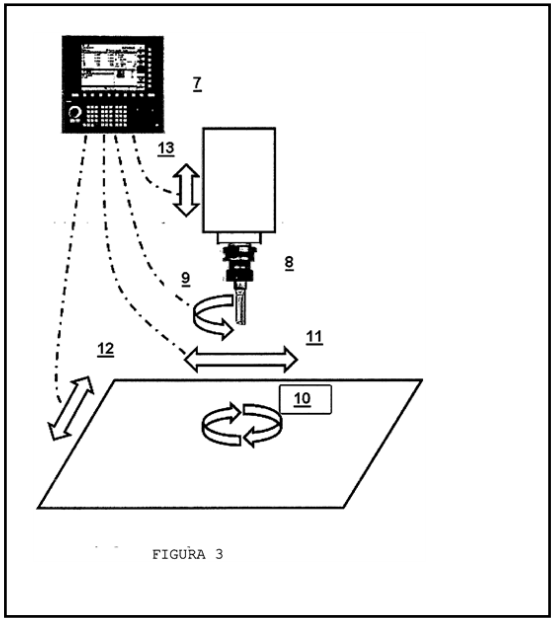


FIGURA 3